



*Comune di Borgonovo Val Tidone  
(Provincia di Piacenza)*

*P.zza Garibaldi 18 - Tel. 0523/861811 - fax 0523/861861*

*C.F. e P.I.V.A. 00216470336*

*[protocollo.borgonovo@legalmail.it](mailto:protocollo.borgonovo@legalmail.it)*

**AVVISO PUBBLICO PER LA FORMAZIONE DI UNA GRADUATORIA PER L'ASSEGNAZIONE DI VOUCHER A COPERTURA DEI COSTI PER L'ACCESSO DEI GIOVANI, CON DISABILITA' E/O APPARTENENTI A NUCLEI FAMILIARI CON QUATTRO O PIU' FIGLI, ALLA PRATICA MOTORIA E SPORTIVA E CONTRASTARE L'AUMENTO DELLA SEDENTARIETA' E DELL'ABBANDONO DELLO SPORT**

**Premesso** che:

- con deliberazione della Giunta Regionale n. 1534 del 19.09.2022 avente ad oggetto "L.R. n. 8/2017, art. 5, comma 3 - interventi urgenti nel settore sportivo –criteri per il trasferimento ai Comuni e alle Unioni di Comuni delle risorse finanziarie per sostenere l'accesso dei giovani, con disabilità e/o appartenenti a nuclei familiari con quattro o più figli, alla pratica motoria e sportiva e contrastare l'aumento della sedentarietà e dell'abbandono dello sport", la Regione Emilia Romagna ha definito criteri di ripartizione e trasferimento di risorse finanziarie ai Comuni per sostenere la pratica motoria e sportiva e contrastare l'aumento della sedentarietà determinato dall'emergenza Covid-19;

-che in particolare gli obiettivi specifici che la Regione si prefigge di raggiungere sono i seguenti:

- ✓ agevolare le famiglie con quattro o più figlio e/o i giovani con disabilità che appartengono a fasce di reddito medio-basse per sostenere le spese di iscrizione dei propri figli ai corsi, attività e campionati sportivi organizzati da associazioni e società sportive dilettantistiche;
- ✓ scongiurare il forzato abbandono della pratica motoria e sportiva dei minori che rientrano nella fascia di età compresa tra i 6 e i 16 anni e dei giovani con disabilità che rientrano nella fascia di età compresa fra i 6 e i 26 anni;

**Destinatari:**

Le famiglie, residenti nel Comune di Borgonovo Val Tidone , con 4 o più figli e/o con bambini/ragazzi con disabilità di età compresa tra i 6 e i 26 anni;

**Valore del voucher e periodo di riferimento :**

Il voucher è concesso al nucleo familiare per l'iscrizione dei figli ai corsi ed alle attività sportive organizzate dalle Associazioni sportive dilettantistiche (ASD) e Società Sportive dilettantistiche (SSD) operanti nel territorio comunale interessato per il per l'anno sportivo 2022/2023

- ✓ Importo massimo del voucher € 200,00
- ✓ Le risorse assegnate al Comune di Borgonovo Val Tidone sono pari a € 800,00

#### **Requisiti per beneficiare del voucher :**

- Residenza nel Comune di Borgonovo Val Tidone
- Nuclei familiari con quattro o più figli rientranti in classe di indicatore ISEE ordinario da € 0,00 a € 28.000,00
- Nuclei familiari con figli disabili di età tra i 6 e 26 anni in classe di indicatore ISEE ordinario da € 0,00 a € 28.000,00 ;
- Iscrizione ad associazione o società sportiva dilettantistica iscritta al Registro CONI e al Registro Parallelo CIP per la partecipazione ai campionati organizzati dalle rispettive Federazioni o Enti di promozione sportiva riconosciuti dal CONI o ai corsi e alle attività sportive organizzate dalle stesse associazioni e società sportive risultanti dai registri CONI e CIP ai sensi della delibera del CN del CONI 1574/2017, articolo 3, comma 3, lettera e);

#### **Termini e modalità di presentazione delle domande :**

I nuclei familiari interessati dovranno presentare la domanda utilizzando il modulo presente sul sito [www.comune.borgonovo-pc.it](http://www.comune.borgonovo-pc.it). compilarlo in ogni sua parte e farlo pervenire al Comune di Borgonovo Val Tidone tramite:

- consegna a mano presso l'Ufficio Protocollo della sede municipale (Piazza Garibaldi 18) dal lunedì al sabato dalle ore 09.00 alle ore 12.30 **entro e non oltre il 10.11.2022**
- tramite PEC istituzionale: [protocollo.borgonovo@legalmail.it](mailto:protocollo.borgonovo@legalmail.it) **entro e non oltre le ore 12,30 del 10.11.2022**

#### **Procedure per l'ammissione ai voucher :**

Dopo avere raccolto le domande, il Comune di Borgonovo Val Tidone , valuterà la loro ammissibilità e in seguito elaborerà una graduatoria del nuclei familiari individuati come possibili beneficiari del voucher, secondo l'indicatore ISEE ordinario, in ordine crescente e fino a esaurimento del budget. La graduatoria verrà stilata tenendo conto della fascia di reddito del nucleo familiare. Modalità di erogazione del voucher: il Comune di Borgonovo Val Tidone liquiderà direttamente alla famiglia il voucher assegnato secondo quanto già indicato al paragrafo "Valore del voucher e periodo di riferimento", dopo avere verificato:

- la documentazione di iscrizione ai corsi, attività e campionati sportivi rilasciata dalle singole associazioni e/o società sportive dilettantistiche,
- la ricevuta di pagamento, che dovrà riportare il costo totale dell'iscrizione , al lordo del voucher,
- in caso di figli disabili, la documentazione sanitaria attestante la disabilità;

#### **Tutela della Privacy:**

Ai sensi dell'art. 13 del D. Lgs. 196/2003 e Reg. UE 2016/679 La informiamo che i dati da lei forniti, di cui le garantiamo la massima riservatezza e il rispetto delle misure di sicurezza come disposto dalla citata norma, verranno trattati anche con l'ausilio di mezzi elettronici o comunque automatizzati dal personale del Comune, per finalità connesse o strumentali inerenti quanto richiesto.

L'interessato gode dei diritti di cui all'art. 7 del citato decreto legislativo, tra cui il diritto di accedere ai propri dati personali, di chiederne la rettifica, l'aggiornamento e la cancellazione, nonché il diritto di opporsi al loro trattamento per motivi legittimi.

**Informazioni :**

Per ulteriori informazioni è possibile contattare:

- nr. 0523/861823 oppure alla e-mail: - [cultura@comune.borgonovo.pc.it](mailto:cultura@comune.borgonovo.pc.it)
- nr. 0523/861816 oppure alla e-mail: [istruzione@comune.borgonovo.pc.it](mailto:istruzione@comune.borgonovo.pc.it)

Borgonovo Val Tidone, *data del protocollo*

**Il Responsabile del Servizio**  
**Dott. Paolo Cassi**  
*(firmato digitalmente)*