

COMUNE DI BORGONOVO VAL TIDONE

Esercizio 2021

CONTO ECONOMICO

Pag. 1

	2021	2020	riferimento art.2425 cc	riferimento DM 26/4/95
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE				
1 Proventi da tributi	4.064.240,04	3.570.886,58		
2 Proventi da fondi perequativi	329.647,95	283.152,99		
3 Proventi da trasferimenti e contributi	640.319,16	1.494.158,51		
a Proventi da trasferimenti correnti	590.046,17	1.456.339,06		A5c
b Quota annuale di contributi agli investimenti	50.272,99	37.819,45		E20c
c Contributi agli investimenti	0,00	0,00		
4 Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	581.886,48	491.311,89	A1	A1a
a Proventi derivanti dalla gestione dei beni	122.571,67	92.797,51		
b Ricavi della vendita di beni	4.324,85	4.583,85		
c Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	454.989,96	393.930,53		
5 Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	0,00	0,00	A2	A2
6 Variazione dei lavori in corso su ordinazione	0,00	0,00	A3	A3
7 Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0,00	0,00	A4	A4
8 Altri ricavi e proventi diversi	556.967,41	301.951,69	A5	A5 a e b
TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE (A)	6.173.061,04	6.141.461,66		
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE				
9 Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	98.945,71	130.687,70	B6	B6
10 Prestazioni di servizi	3.062.969,13	2.849.228,30	B7	B7
11 Utilizzo beni di terzi	176.056,16	174.790,56	B8	B8
12 Trasferimenti e contributi	620.670,96	468.858,95		
a Trasferimenti correnti	567.670,96	467.094,57		
b Contributi agli investimenti ad Amministrazioni pubb.	50.000,00	0,00		
c Contributi agli investimenti ad altri soggetti	3.000,00	1.764,38		
13 Personale	1.035.568,97	1.077.654,38	B9	B9
14 Ammortamenti e svalutazioni	856.613,20	1.476.922,84	B10	B10
a Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali	12.429,41	8.650,81	B10a	B10a
b Ammortamenti di immobilizzazioni materiali	444.087,05	417.305,52	B10b	B10b
c Altre svalutazioni delle immobilizzazioni	0,00	0,00	B10c	B10c
d Svalutazione dei crediti	400.096,74	1.050.966,51	B10d	B10d
15 Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	0,00	0,00	B11	B11
16 Accantonamenti per rischi	504.364,00	288.414,00	B12	B12
17 Altri accantonamenti	0,00	0,00	B13	B13
18 Oneri diversi di gestione	63.283,22	68.814,50	B14	B14
TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE (B)	6.418.471,35	6.535.371,23		
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	-245.410,31	-393.909,57		
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI				
Proventi finanziari				
19 Proventi da partecipazioni			C15	C15
a da società controllate	0,00	0,00		
b da società partecipate	0,00	0,00		
c da altri soggetti	0,00	0,00		
20 Altri proventi finanziari	502,96	346,21	C16	C16

COMUNE DI BORGONOVO VAL TIDONE

Esercizio 2021

CONTO ECONOMICO

Pag. 2

	2021	2020	riferimento art.2425 cc	riferimento DM 26/4/95
Totale proventi finanziari	502,96	346,21		
Oneri finanziari				
21 Interessi ed altri oneri finanziari			C17	C17
a Interessi passivi	103.340,45	114.465,31		
b Altri oneri finanziari	0,00	0,00		
Totale oneri finanziari	103.340,45	114.465,31		
TOTALE PROVENTI ED ONERI FINANZIARI (C)	-102.837,49	-114.119,10		
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE				
22 Rivalutazioni	0,00	0,00	D18	D18
23 Svalutazioni	0,00	0,00	D19	D19
TOTALE RETTIFICHE (D)	0,00	0,00		
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI				
24 Proventi straordinari			E20	E20
a Proventi da permessi di costruire	30.000,00	30.000,00		
b Proventi da trasferimenti in conto capitale	17.000,00	0,00		
c Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo	553.725,33	1.393.243,14		E20b
d Plusvalenze patrimoniali	0,00	0,00		E20c
e Altri proventi straordinari	0,00	0,00		
Totale proventi straordinari	600.725,33	1.423.243,14		
25 Oneri straordinari			E21	E21
a Trasferimenti in conto capitale	0,00	0,00		
b Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo	35.345,01	191.709,63		E21b
c Minusvalenze patrimoniali	0,00	0,00		E21a
d Altri oneri straordinari	0,00	0,00		E21d
Totale oneri straordinari	35.345,01	191.709,63		
TOTALE PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI (E)	565.380,32	1.231.533,51		
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)	217.132,52	723.504,84		
26 Imposte (*)	67.075,57	71.780,40	E22	E22
RISULTATO DELL'ESERCIZIO	150.056,95	651.724,44	E23	E23

BORGONOVO VAL TIDONE li, 07.04.2022

Il Segretario
Dott.ssa Laura Cassi

Il Responsabile del Servizio Economico Finanziario
f.to Rag. Ivana Pallavera

Il Rappresentante Legale
Monica Patelli

Timbro
dell'ente