

# COMUNE DI BORGONOVO VAL TIDONE

Esercizio 2020

## CONTO ECONOMICO

Pag. 1

	2020	2019	riferimento art.2425 cc	riferimento DM 26/4/95
<b>A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE</b>				
1 Proventi da tributi	3.570.886,58	4.067.535,89		
2 Proventi da fondi perequativi	283.152,99	256.502,47		
3 Proventi da trasferimenti e contributi	1.494.158,51	333.877,74		
a Proventi da trasferimenti correnti	1.456.339,06	300.960,50		A5c
b Quota annuale di contributi agli investimenti	37.819,45	32.917,24		E20c
c Contributi agli investimenti	0,00	0,00		
4 Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	491.311,89	675.371,38	A1	A1a
a Proventi derivanti dalla gestione dei beni	92.797,51	160.970,96		
b Ricavi della vendita di beni	4.583,85	4.137,26		
c Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	393.930,53	510.263,16		
5 Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	0,00	0,00	A2	A2
6 Variazione dei lavori in corso su ordinazione	0,00	0,00	A3	A3
7 Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0,00	0,00	A4	A4
8 Altri ricavi e proventi diversi	301.951,69	250.541,09	A5	A5 a e b
<b>TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE (A)</b>	<b>6.141.461,66</b>	<b>5.583.828,57</b>		
<b>B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE</b>				
9 Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	130.887,70	72.993,64	B6	B6
10 Prestazioni di servizi	2.849.228,30	2.835.896,65	B7	B7
11 Utilizzo beni di terzi	174.790,56	204.370,98	B8	B8
12 Trasferimenti e contributi	468.858,95	317.449,83		
a Trasferimenti correnti	467.094,57	315.674,83		
b Contributi agli investimenti ad Amministrazioni pubb.	0,00	0,00		
c Contributi agli investimenti ad altri soggetti	1.764,38	1.775,00		
13 Personale	1.077.654,38	1.024.435,83	B9	B9
14 Ammortamenti e svalutazioni	1.476.922,84	782.865,51	B10	B10
a Ammortamenti di immobilizzazioni immateriali	8.650,81	8.820,30	B10a	B10a
b Ammortamenti di immobilizzazioni materiali	417.305,52	403.173,93	B10b	B10b
c Altre svalutazioni delle immobilizzazioni	0,00	0,00	B10c	B10c
d Svalutazione dei crediti	1.050.966,51	370.871,28	B10d	B10d
15 Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	0,00	0,00	B11	B11
16 Accantonamenti per rischi	288.414,00	8.431,28	B12	B12
17 Altri accantonamenti	0,00	0,00	B13	B13
18 Oneri diversi di gestione	68.814,50	78.646,72	B14	B14
<b>TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE (B)</b>	<b>6.535.371,23</b>	<b>5.325.090,44</b>		
<b>DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)</b>	<b>-393.909,57</b>	<b>258.738,13</b>		
<b>C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</b>				
Proventi finanziari				
19 Proventi da partecipazioni			C15	C15
a da società controllate	0,00	0,00		
b da società partecipate	0,00	0,00		

# COMUNE DI BORGONOVO VAL TIDONE

Esercizio 2020

## CONTO ECONOMICO

Pag. 2

	2020	2019	riferimento art.2425 cc	riferimento DM 26/4/95
c da altri soggetti	0,00	0,00		
20 Altri proventi finanziari	346,21	661,88	C16	C16
<b>Totale proventi finanziari</b>	<b>346,21</b>	<b>661,88</b>		
<b>Oneri finanziari</b>				
21 Interessi ed altri oneri finanziari			C17	C17
a Interessi passivi	114.465,31	132.566,99		
b Altri oneri finanziari	0,00	0,00		
<b>Totale oneri finanziari</b>	<b>114.465,31</b>	<b>132.566,99</b>		
<b>TOTALE PROVENTI ED ONERI FINANZIARI (C)</b>	<b>-114.119,10</b>	<b>-131.905,11</b>		
<b>D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE</b>				
22 Rivalutazioni	0,00	0,00	D18	D18
Svalutazioni	0,00	0,00	D19	D19
<b>TOTALE RETTIFICHE (D)</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>		
<b>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</b>				
24 Proventi straordinari			E20	E20
a Proventi da permessi di costruire	30.000,00	65.800,00		
b Proventi da trasferimenti in conto capitale	0,00	0,00		
c Sopravvenienze attive e Insussistenze del passivo	1.393.243,14	480.464,09		E20b
d Plusvalenze patrimoniali	0,00	1.909,60		E20c
e Altri proventi straordinari	0,00	0,00		
<b>Totale proventi straordinari</b>	<b>1.423.243,14</b>	<b>548.173,69</b>		
25 Oneri straordinari			E21	E21
a Trasferimenti in conto capitale	0,00	0,00		
b Sopravvenienze passive e Insussistenze dell'attivo	191.709,63	421.778,85		E21b
c Minusvalenze patrimoniali	0,00	0,00		E21a
d Altri oneri straordinari	0,00	0,00		E21d
<b>Totale oneri straordinari</b>	<b>191.709,63</b>	<b>421.778,85</b>		
<b>TOTALE PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI (E)</b>	<b>1.231.533,51</b>	<b>126.394,84</b>		
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)</b>	<b>723.504,84</b>	<b>263.227,86</b>		
26 Imposte (*)	71.780,40	65.762,88	E22	E22
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO</b>	<b>651.724,44</b>	<b>187.464,98</b>	E23	E23

BORGONOVO VAL TIDONE li, 07.04.2021

Il Segretario  
Dott.ssa Maria Pagliarulo



Il Responsabile del Servizio Economico Finanziario  
f.to Rag. Ivana Pallaverà

Il Rappresentante Legale  
Pietro Mazzocchi

*(Handwritten signature of Pietro Mazzocchi)*